

Zadanie 5

Dane są liczby plam na karoserii nowych samochodów:

12 25 13 20 14 9 6 15 5

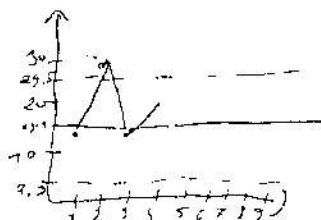
Zaproponować kartę kontrolną, którą należałoby zastosować do oceny procesu lakierowania karoserii. Omówić budowę tej karty, sposób jej konstrukcji i zasady posługiwania się tą kartą.

Karta C
 $\bar{x} = \frac{120}{9} = 13,3$

$UCL = \bar{c} + 3\sqrt{\bar{c}} = 24,5$

$CL = \bar{c} = 13,3$

$LCL = \bar{c} - 3\sqrt{\bar{c}} = 2,1$



Przerwanie produkcji

Zadanie 6

Wyjaśnić, na czym polega kontrola jakości za pomocą jednostopniowego planu badania według oceny alternatywnej.

Są to karty kontrolne: p, np, ~~np~~ u

Do kontroli pojedynczych poszczególnych uszeregowanych używa się karty wyznaczającej precyzję się (niektóre) metodą.

Zadanie 7

Omówić sposób weryfikacji poprawności modelu w analizie regresji wielorakiej.

Skonstruowany test F, w regreji wielorakiej; sprawdzamy czy χ należy przynajmniej od jakiegoś poziomu X

H: $\alpha_1, \alpha_2, \dots, \alpha_n = 0$

R: $\neq H$
 (nieprawda)

Zadanie 8

Wyznacz optymalną decyzję korzystając z kryterium minimum (Savage'a). Omów sposób postępowania.

Decyzja	Stan natury		
	θ_1	θ_2	θ_3
a_1	10	0	15
a_2	12	2	9
a_3	20	-4	6

15 - min
 12 - max
 20

minima: min z każdego wiersza i max z każdego wiersza

maxima: min z każdego i max z każdego