

Montaż z gotowych elementów -

Konstruuje się z gotowych komponentów z których składa się system. Taki komponent to jest dla nas czarna skrzynka, nie wiemy jak powstaje, w jakim języku, ale wiemy jakie są interfejsy wejściowe i wejściowe, oraz wiemy jakie funkcje dany komponent realizuje, podane są one podane w specyfikacji.

Produkcja:

- * specyfikacja wymagań systemu (zadania, że jesteśmy w stanie odczytać dane z specyfikacji, opracować i przygotować)
- * analiza komponentów - szukamy potencjalnych nam komponentów w komponentach dostępnych na rynku, jednak nie zawsze wystarczą funkcje dla siebie połączonych z tymi komponentami dostępnymi na rynku. Przedmiotem są rozmowy z klientem, na ile ta funkcja jest mu potrzebna, jeśli jest niezgodna to mówiąc pisze się jej kod.
- * modyfikacja wymagań - dostosowanie wymagań do potrzeb klienta, co musi być, a do mianu sobie odpuszczać
- * projektowanie systemu - dostosowywanie komponentów, połączenie ich ze sobą, dopisanie kodów, pamiętając o kodzie dla komponentu - piszemy wrapper - zwijanie komponentu w swój kod, po to żeby połączyć ze sobą komponenty, żeby mogły ze sobą współpracować
- * realizacja systemu i integracja.

Żeby komponenty mogły ze sobą współpracować niezbędne są standary i standardy.

Dalej:

- redukacja kosztów - najtańsza metoda produkcji oprogramowania
- szablon proces produkcji, system w krótkim czasie

- wysoka niezawodność systemu, elementy z których budujemy system mają wysoką niezawodność

Wady:

- nie wszystkie systemy da się zbudować z gotowych elementów (nowe dziedziny zastosowań)
- kłopoty z modyfikacją systemu, komponenty mogą nie współpracować z nowymi wersjami systemu operacyjnego
- w miarę rozwoju争创 nowe koszty modyfikacji systemu, niż dalej system będzie rozwijany od podstaw i z niewielkim
- koszty pielęgnowania prelewanego po kilku latach jego życia (nawet 4x)
- problemy z synchronizacją, współpracą komponentów - komponenty są pisane jako samodzielne jednostki, często nie da się połączyć, problemy ze stowarzaniem.

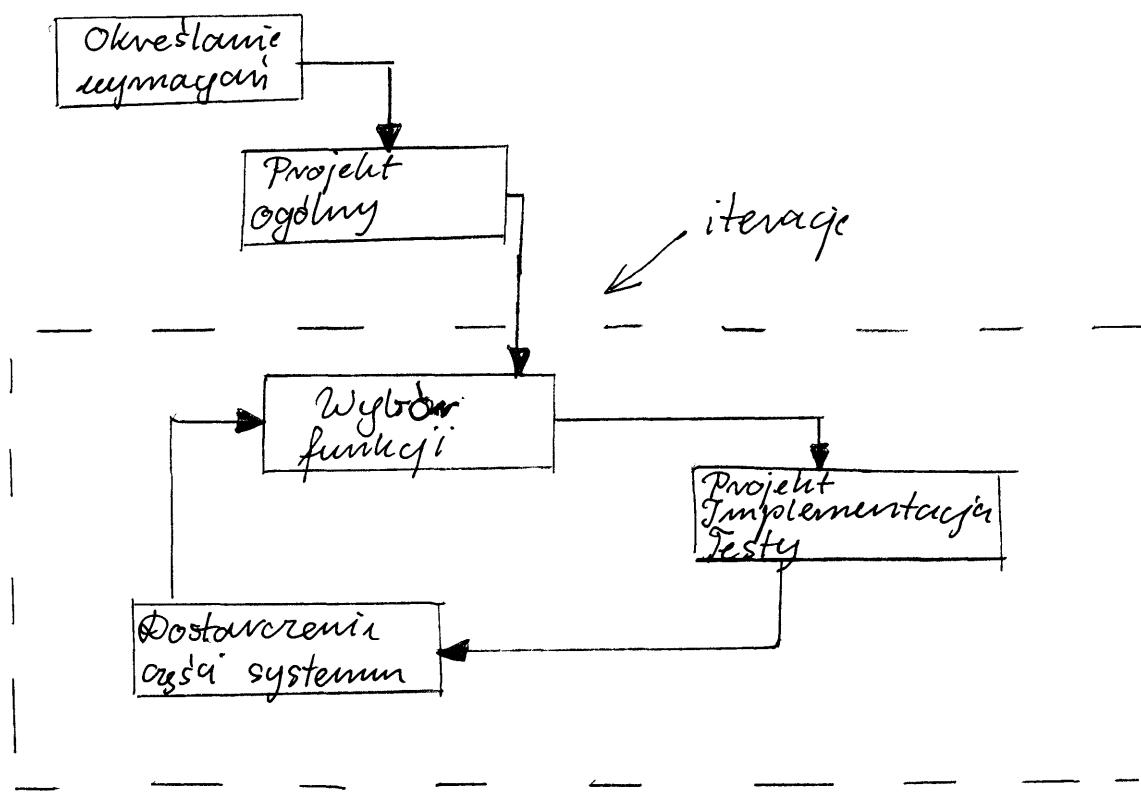
Metoda pomyrostowa (nowej programowania w kolejnych iteracjach) - metoda powszechnie stosowana przez firmy softwareowe:

- dzielenie wymagań - oświetlamy ogólną częścią systemu
- projekt ogólnego systemu - projektujemy generalistyczny system, oświetlany z pełną częścią pańsem się omijającą
- sposób odziomu funkcji, który system ma realizować wybieramy jedne funkcje i ta funkcja realizujemy robiąc dla niej projekt szczegółowy, kodujemy, testujemy i dostarczamy ją klientowi, klient ma niej pracuje a my realizujemy następna. Podczas każdej iteracji mamy kontakt z klientem, części systemu są ulepszystwo-wane bardzo szybko

- Kryteria przy wyborze funkcji do realizacji:
- polecane dla klienta
 - polecane dla dalszych funkcji
 - Cenność realizacji

W pierwszej iteracji zwykle wybierze się funkcje, które jest najbardziej przydatne dla klienta.

Model iteracyjny realizacji pomyślowej:



W momencie gdy mamy zrealizowany projekt ogólny poczyna się zapas decyzja ile iteracji jest przewidzianych „zazwyczaj” co jest zależne od wielkości tego zadanego. W niektórych firmach trwa to kilka miesięcy. Iteracja nie może trwać dłużej niż rok.

Metoda iteracyjna jest stosowana przy produkcji stosowanego oprogramowania

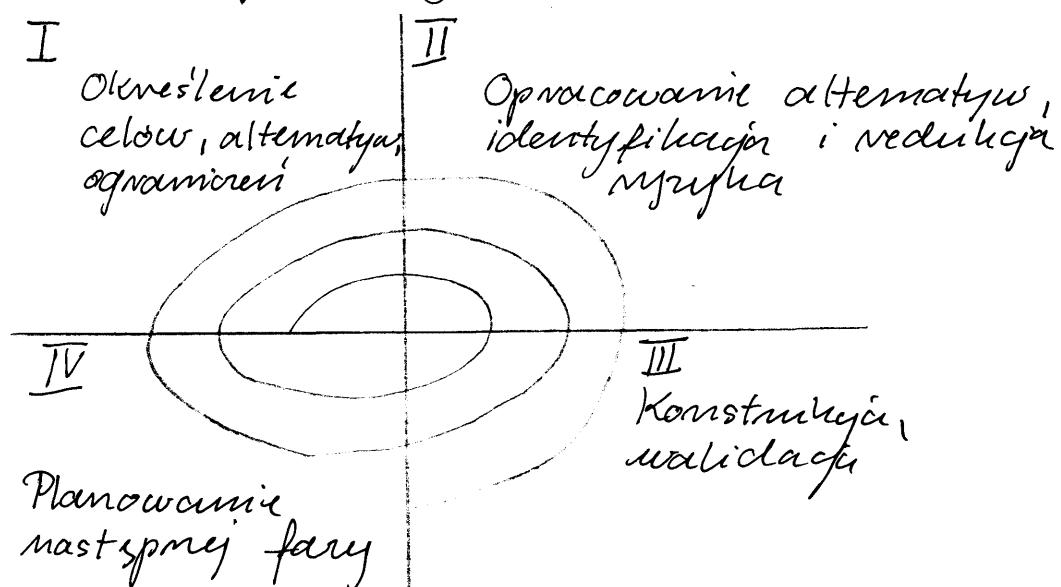
Realizacja pojedynczej iteracji odbiera się
zostać za pomocą modelu wdrożadowego

Wady:

- musi być zdefiniowany dolny projekt ogólny, który umożliwi dodawanie nowych funkcji
- tworząc pewne funkcje, przy której rysunku trzeba pisać szkicetki bieżące dla kolejnej rysunku, z czym są związane dodatkowe koszty.

Model spirali - kairki aż do spirali reprezentują fazy procesu produkcji!

Fazy modelu spiralnego (segmenty)



I Faza.

Obrastamy, co jest celem, co mamy zrealizować w trakcie obrótu spirali, jeśli ma być rezultat jednego pierścienia! Określamy również alternatywne sposoby osiągnięcia tego celu (kilka sposobów). Szukamy ograniczeń, przy których ten cel ma być osiągnięty.

II Faza

Dopracowujemy pomysły z fazy I oraz staramy się osiągnąć ryzyko techniczne jednej z metod osiągnięcia celu. Budowa prototypu

III Faza - myślenie na najlepsze rozwiązania
wypracowane w fazie II

IV Faza - planowanie następnej fazy,
następnego drogi spirali, podejmując
decyzje co mogły mówić to kontynuować?

Spiralaewnętrzna może być trw.
studium wykonalności, które ma nam
dać odpowiedź na pytanie, co jesteśmy
w stanie realizować to oprogramowania,
co to nam się opłaca, kolejna spirala
może być spezjalizacja wymagań, kolejna
projektan, kolejna implementacja...

Model spirali często bywa stosowany w
różnych dziedzinach życia, gdyż zawsze
mowa się na ryzyko...

- Quality improvement - poprawa jakości oprogramowania
- Celem nadzorującym jest istotne poprawa
jakości oprogramowania, które jest produkto-
wane do naszej firmy
- Olivetiany przyjazne jednostki ograniczenia
Ten cel nie jest oczywisty (np. ograniczenia
czasowe, finansowe)
 - bez inwestycji kapitałowej osiągnąć cel
 - bez zatrudniania pracowników osiągnąć
poprawę jakości
 - propozycja drogi osiągnięcia tego
celu (alternatywne rozwiązania)
 - komunikacje z komponentów
 - wprowadzenie formalne specyfikacji
 - poprawa testowania oprogramowania
- Analityka ryzyka - co mówią o inwestowaniu
co nam się opłaca ponieść koszty
- Olivetiany ryzyko - mówiące się z każdym
z rozwiązań
 - znajdują w literaturze opisu rozwiązań
 - stosuje się projekty pilotowe, sprawdzające
co uda się coś zrobić, co robiące na
ewentualne potencjalny firmę

- sprawdzamy, jaka ich komponentów możemy użyć, badamy jakie komponenty są dostępne na rynku, ile one kosztują, jakie są świadczona wymagania
- poprawiamy testowanie, konystając z pełnych mängów responsujących
- szkolenie pracowników - treść się naukuje, połączając pracowników jak się robi pełne metry

• Resultaty

- poprawia niezawodność
- stwierdzenie katalogu o komponentach, aby danych o komponentach nie weszły potem do firmy
- Planu mają kolejnych spinalli
- Zapołomienie możliwości realizacji kolejnych powstania tej spinalli - świdli firmasowe, ludzie postępu

Możliwość obserwowania jest bardzo duża i pomyślnością opisującą. Modele dające taką możliwość to: model ewolucyjny (bardzo duża kontrola się jest jawną i niewidoczną), model spinallny (osiągamy cel, ograniczenia w kierunku bezpieczeństwa spinalli powstają jawnie dokumenty), model formacyjny transformacji (bardzo duża kontrola się jest niejednolita i niewidoczna) i reguły. Modele nie dające możliwości obserwowania procesu produkcji to: model ludowy z gotowych komponentów, model eksploracyjno-dokumentowy (brak dokumentacji)